

# Kit de Réparation Carrosserie

Résine polyester

01/11  
Juillet 2011

## :: DESCRIPTION

**Kit de Réparation Carrosserie** contient une résine polyester à durcissement rapide, du mat de verre et un tube de durcisseur BPO.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

Idéal pour réparation sur carrosseries métalliques attaquées ou percées par la rouille et pour carrosseries ou éléments polyester cassés.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Conditionnement	250 g, 400 g et 800 g durcisseur inclus
Coloris	Brunâtre, translucide
Densité à 20°C	1,1 g/m <sup>3</sup>
Température de mise en œuvre	+ 10° C au minimum
Vie en pot	Env. 7 minutes à 20°C avec 3 % de durcisseur en pâte BPO
Quantité de durcisseur	2 à 3 % de BPO
Consommation	Env. 500 g de résine par m <sup>2</sup> de mat de verre
Epaisseur de couche	Env. 0,5 mm par couche de mat
Ponçable	Après env. 15 minutes à 20°C
Teneur en styrène	Env. 35%

## :: MISE EN ŒUVRE

Dégraisser et poncer (grain 60) la partie endommagée pour rendre le support rugueux. Eliminer soigneusement la poussière de ponçage.

Exemple : meuler sur une largeur de 10 cm autour de la réparation. Découper ou déchirer un morceau de fibre de verre à la taille nécessaire et effranger les bords. Mélanger soigneusement la résine à 2 ou 3 parts en poids ou volume de durcisseur BPO et appliquer le mélange résine + durcisseur sur la fibre de verre. Tamponner avec un pinceau et ébuller jusqu'à disparition des bulles d'air (parties claires). Cette opération peut également se faire sur une feuille de terphane ou sur un sac plastique puis être appliquée comme un pansement sur la partie endommagée.

La consommation de résine est d'environ 450 à 500 g/m<sup>2</sup>. Chaque couche de stratifié fini présente une épaisseur d'environ 0,5 mm. La feuille plastique peut être retirée après 15 minutes.

Recouvrir ensuite la surface réparée de Mastic de finition.

Poncer et finir avec l'apprêt de finition aérosol avant peinture.

## :: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE