

:: GAMME MAÎTRISE DES RÉPARATIONS 2011



:: POLYESTER

→ RÉSINE ÉCO

- Résine standard pour recouvrement, consolidation et moulage avec émanation limitée de styrène.
- Pré accéléré, thixotrope (ne coule pas) et contrôle optique (change de couleur après adjonction du catalyseur MEC).
- Vie en pot à 20°C : 30 minutes avec 2 à 3% de MEC.
- Mode d'emploi : sur support propre, sec, dégraissé et rugueux, passer une première couche de résine catalysée, plaquer le renfort de verre puis imbiber celui-ci jusqu'à translucidité et ainsi de suite selon besoin. Sur support bois, métal ou pierre, prévoir le primaire d'accrochage G4.
- Consommation : 3 x le poids du mat ou 1 x le poids du tissu.
- Entre plusieurs couches, on peut travailler mouillé sur mouillé.
- Avantages : donne une surface sèche au toucher.
- Nettoyage : acétone.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE ECO	127951	3168761013664	500 g avec durcisseur
RESINE ECO	127952	3168761013558	1 kg avec durcisseur
RESINE ECO	127954	3168761013565	2 kg sans durcisseur
RESINE ECO	131125	3168761013572	5 kg sans durcisseur

→ RÉSINE GTS PRO

- Résine orthophtalique pré-accélérée d'une grande transparence pour la réalisation de pièces en inclusion.
- Durcit après adjonction de 0.6 à 2 % de P MEC (FL 501).
Vie en pot à 20 °C : 20 à 50 mn
Coloris : transparent
- Utilisation : pièces moulées et stratifications hautement transparentes, coulées ou en inclusion.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE GTS PRO	127944	3168761001753	500 g avec durcisseur
RESINE GTS PRO	127945	3168761001975	1 kg avec durcisseur
RESINE GTS PRO	133933	4102870011271	5 kg sans durcisseur

:: POLYESTER

→ RÉSINE KR

- Résine souple, hautement réactive.
- Bonne adhérence sur métaux, stratifiés verre et bois. Cette résine doit toujours être travaillée en alliance avec une fibre de verre pour des réparations assez importantes.
- Mode d'emploi : la surface doit être propre, dérouillée, sèche, bien poncée et dégraissée. Mélanger avec 2 à 3% de durcisseur BPO, puis imprégner les fibres.
- La vie en pot est d'environ 7 minutes.
La température de mise en œuvre doit se situer entre 10 et 25°C.
- Compte tenu de la surface poisseuse après durcissement, un masticage (Ferro Elastic Blanc) est nécessaire avant ponçage.
- Avantage : rapidité d'exécution.
- Nettoyage : acétone



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE KR	127946	3168761002026	1 kg avec durcisseur
RESINE KR	127947	3168761002033	2 kg avec durcisseur

→ GELCOAT

- Résine de surface pour moulage.
- Incolore ou pigmentée.
- Stable à la lumière.
Thixotrope (ne coule pas), non poreux.
Isophtalique.
- S'emploie avec durcisseur MEC (2 à 3 %).



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GELCOAT G311 SB INCOLORE	132858	3168761005188	500 g avec durcisseur
GELCOAT G311 SB BLANC 9010	132854	3168761005232	500 g avec durcisseur

:: POLYESTER

→ GELCOAT DE FINITION (TOPCOAT)

- Top coat pré-accéléré, paraffiné.
- Durcissement par adjonction de 2 % de PMEC en donnant une surface mate.
Vie en pot : 20 mn.
Coloris : blanc.
- Neutralité alimentaire obtenue par étuvage et barbotage.
Utilisation : sur tout stratifié de résine polyester.
Consommation : 350 g/m².
Densité : 1.2.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GELCOAT DE FINITION	132867	3168761006741	250 g avec durcisseur
GELCOAT DE FINITION	132868	3168761005485	500 g avec durcisseur
GELCOAT DE FINITION	132869	3168761005492	1 kg avec durcisseur
GELCOAT DE FINITION	132870	3168761005508	5 kg sans durcisseur

→ MEC CATALYSEUR

- PMEC (Peroxyde de méthyléthylcétone)
Pour résine polyester ECO, I25B, GTS, N35BT, vernis et Gel Coat Polyester.
Adjonction de 1 à 3 % dans résine polyester, gel coat et vernis.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MEC CATALYSEUR	134943	3168761005591	100 g sous coque

→ CATALYSEUR EN PATE BPO

- BPO (Peroxyde de benzoyle) est un durcisseur utilisé pour la polymérisation rapide des résines KR, Réparation Rapide, Kit de Réparation ou mastics polyester.
- Il permet un démoulage ou un ponçage dans des délais brefs également à basse température.
- Coloris : rouge.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
BPO CATALYSEUR	135022	3168761011066	50 g sous coque

:: POLYESTER

→ PATES COLORANTES



- 15 à 20 % dans les résines polyester et gelcoat.
- 5 à 10 % dans les vernis polyester.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PATE COLORANTE BLANC 9010	125023	4102871250235	200 g
PATE COLORANTE GRIS 7001	125095	4102871250952	200 g
PATE COLORANTE NOIR 9005	125027	4102871250273	200 g
PATE COLORANTE BLEU 5002	125064	4102871250648	200 g
PATE COLORANTE BLEU 5012	125073	4102871250730	200 g
PATE COLORANTE VERT 6002	125077	4102871250778	200 g
PATE COLORANTE BEIGE 1015	125038	4102871250389	200 g
PATE COLORANTE JAUNE 1021	125042	4102871250426	200 g
PATE COLORANTE ROUGE 3000	125055	4102871250556	200 g

→ MASTIC STANDARD KPLAST



- Mastic de remplissage et de dégrossissage de creux importants sur du métal, carrosserie, bois, stratifié polyester et béton.
- Coloris : gris clair.
- Mode d'emploi : la surface doit être propre, sèche, dégraissée et poncée. Mélanger avec 2 à 3% de durcisseur BPO.
Vie en pot environ 5 mn.
- Peut s'appliquer en toute épaisseur sans risque de crevasse ou fendillement.
Après 20 minutes, la surface mastiquée est déjà ponçable.
Résistant jusqu'à 80°C.
- Avantage : durcissement très rapide
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
KPLAST ELASTIC	124536	3168761000121	188 g avec durcisseur
KPLAST ELASTIC	124537	3168761000114	461 g avec durcisseur
KPLAST ELASTIC	124538	3168761000107	947 g ml avec durcisseur

:: POLYESTER

→ MASTIC ARMÉ V11



- Mastic armé V11 est une résine chargée de fibre de verre, approprié pour des remplissages qui demandent une résistance mécanique.
- Bonne adhérence sur stratifiés polyester, métal et bois.
- Utilisation : réparation de tôles, tuyaux fonte, réservoir, petits trous causés par la rouille. Réparation aussi de fentes et fissures dans le bois.
- Vie en pot à 20°C 4 à 5 minutes après adjonction de 2 à 3% de durcisseur en pâte BPO.
- Avantage : durcissement très rapide
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MASTIC ARME V11	124333	3168761000046	325 g avec durcisseur
MASTIC ARME V11	124334	3168761000244	660 g avec durcisseur

→ MASTIC FERRO ELASTIC BLANC



- Mastic de finition très fin avec une excellente ponçabilité et une très faible porosité.
- Coloris : blanc
- Vie en pot 4 à 5 minutes après adjonction de 2 à 3% de durcisseur en pâte BPO.
- Utilisation : s'applique à la spatule sur stratifié polyester, tôle, pierre, marbre et bois en toute épaisseur sans risque de crevasse et fendillement. Après 20 minutes, la surface mastiquée est déjà ponçable. Résistant jusqu'à 80°C.
- Avantages : rapidité de durcissement et excellente ponçabilité, se ponce vite et facilement avec obtention d'une surface lisse.
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
FERRO ELASTIC BLANC	124105	3168761000183	179 g avec durcisseur
FERRO ELASTIC BLANC	124106	3168761005812	435 g avec durcisseur
FERRO ELASTIC BLANC	124107	3168761005829	870 g avec durcisseur

:: POLYESTER

→ MASTIC EN AÉROSOL

- C'est un mastic de remplissage, à séchage rapide, utilisé pour égaliser les petites aspérités, éraflures et traces de ponçage. Il forme sur les surfaces mastiquées une base lisse pour l'application de la peinture.
- Coloris : gris.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MASTIC EN AEROSOL	146830	3168761468303	400 ml

→ APPRÊT DE FINITION

- Pour une finition parfaite avant la mise en peinture. Elimine toutes les micro rayures.
- Séchage rapide.
- Coloris : gris.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
APPRET DE FINITION	146829	3168761468297	400 ml

→ MASTIC SOLOPIERRE

- Mastic polyester avec durcisseur BPO à spatuler.
- Pour réparation, consolidation et restauration de pierres et autres minéraux.
- Consommation : 1.8 kg/l
- Vie en pot : 5 min à 20°C
- Durcissement avec : 2 à 3 % BPO
- Densité : 1.8
- Couleur : beige
- Avantage : durcissement rapide.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
SOLOPIERRE	133170	3168761024240	170 ml

:: POLYESTER

→ KIT DE RÉPARATION POLYVOSS



- Les kits de réparation sont destinés à la réparation rapide de trous importants sur tôles, polyester, portails et planchers attaqués par la rouille.
- Ils contiennent de la résine KR rapide, un durcisseur BPO et du mat de verre.
- La température de mise en œuvre se situe entre 10 et 25°C.
- La vie en pot à 20°C est d'environ 7 minutes.
- Mode d'emploi : La surface doit être propre, dégraissée, dérouillée, sèche et bien poncée. Mélanger 2 à 3% de durcisseur BPO à la résine. Compte tenu de la surface poisseuse après durcissement, un masticage (Ferro Elastic Blanc) est nécessaire avant ponçage en cas de finition soignée.
- Avantage : réparation rapide.
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
POLYVOSS N° 0	131321	3168761001135	250 g résine KR, 0.15 m ² mat + BPO
POLYVOSS N° 1	131320	3168761001104	400 g résine KR, 0.20 m ² mat + BPO
POLYVOSS N° 2	131319	3168761001111	800 g résine KR, 0.50 m ² mat + BPO

:: ÉPOXY

→ RÉSINE R 123

- Époxy R123 et durcisseur R614.
- Résine multifonction présentant une surface sèche après durcissement.
- Proportions d'utilisation :
en poids : résine 100 g – durcisseur 45 g
en volume : résine 100 parts – durcisseur 49 parts
- Vie en pot à 20 °C : 1 h.
- Coloris transparente.
- Peut être colorée avec nos pâtes colorantes PU ou pigments universels poudre.
- Utilisation : moulage de pièces, recouvrement de mousse de polystyrène, polyuréthane et PVC réticulé.
- Adaptée pour protection de décors d'aquarium (sous certaines conditions).
- Densité : 1.05.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE R 123	134202	3168761016542	250 g avec durcisseur
RESINE R 123	134199	3168761002088	1 kg avec durcisseur
RESINE R 123	134464	3168761002293	5 kg avec durcisseur

→ GLOSS COAT

- Résine époxy super brillante et transparente de recouvrement et de coulée appelée aussi « émail à froid ». Pour recouvrement de photos, assiettes, bois, métaux, réalisation de pins, tableaux, paravents, vitraux.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GLOSS COAT	124915	4102870014531	1 kg avec durcisseur

:: ÉPOXY

→ KIT RÉPARATION



- Kit de 250 g de résine et de durcisseur sans solvant, contient du tissu de verre, une charge de faible densité, de l'abrasif pour une réparation universelle.
- Renforce le bois, le métal.
- Colle la céramique, le verre, la mousse PU
- Surface de réparation : 250 cm²
- Vie en pot à 20° C : 30 mn
- Coloris : incolore
- Utilisation : réparation d'époxy, polyester, tôles et certains thermoplastiques ABS (bac à douche et baignoire), PVC, ASA; sauf polyéthylène et polypropylène.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
KIT REPARATION EPOXY	125893	3168761016641	250 g résine, 20 cm ² tissu de verre + durcisseur

→ KIT RÉPARATION MARBRE



- Le Kit Réparation Marbre est spécialement conçu pour la réparation du marbre.
- Vie en pot à 20° C : 25 mn
- Nettoyage : Super Nettoyant ou alcool à brûler.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
KIT REPARATION MARBRE	146933	4102871469330	50 g résine, 20 cm ² tissu de verre + durcisseur

:: ÉPOXY

→ MÉTAL À FROID

- C'est un mastic de rebouchage, fixation, étanchéité à base de résine époxy et charge métallique. Il permet de réparer, coller, rendre étanche tous types de support sauf polyéthylène et polypropylène.
- Réparateur universel sur métal, spatulable et usinable.
Destination : bricolage, bâtiment, mécanique, automobile, nautique, industrie.
- Vie en pot : 30 min à 20°C
Durcissement à 20°C : 2 h pour une épaisseur de 10 mm
Résistance température : de -50 à 180°C
Dureté : 140 N/mm²
Couleur : acier



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
METAL A FROID	135023	3168761011240	125 g sous coque

→ SOLOMET

- Époxy Solomet est un système de rebouchage et de fixation époxy deux composants présentés en un seul produit utilisable sur tous matériaux sauf polyéthylène et polypropylène.
- Densité : 1.9 kg/l
Hors poisse : 6 min
Durcissement : 15 min
Usinable : 1 h
Tenue température : 149°C
Dureté : 85
- Il existe 3 types de Solomet. Réparation durable pour chaque type :
Cuivre : cuivre, laiton, bronze, aluminium, fer, etc.
Marine : tuyaux PVC, aquariums, baignoires, gouttières, bateaux polyester.
Acier : Fer, aluminium, bronze, fonte, acier, blocs moteur, tubes, vannes.
- Peut être percé, taraudé, limé, peint, usiné 1 heure après la pose.
Résiste à l'eau, à l'essence, au fioul, etc.
Température idéale pour l'utilisation : 21°C.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
SOLOMET CUIVRE	135858	3168761358581	57 g sous coque
SOLOMET MARINE	135288	3168761350134	57 g sous coque
SOLOMET ACIER	135287	3168761350127	57 g sous coque

:: POLYURÉTHANNE

→ PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4

- Polyuréthane mono-composant durcit chimiquement après évaporation des solvants non stabilisé UV. Sa mise en œuvre se fait au pinceau, rouleau.
- Coloris : brunâtre translucide.
- Utilisation : Base d'adhérence (primaire) sur stratification verre polyester ou PU, sur bois, pierre, béton, acier, ABS.
- Boucheperage ou vernissage intérieur pour : bois, béton, ciment frotté fin, isolation anti-humidité (murs humides).
- Consommation : 250 ml/m² (selon porosité)
- En utilisation sur du béton, contrairement aux produits employés en général, le G4 offre une très forte adhérence sur des surfaces métalliques, bien que le métal ne présente qu'une porosité relative
- Importantes particularités du G4 :
Le G4 durci est physiologiquement neutre.
Il résiste à certains acides et solutions (essais conseillés).
Il est très résistant et très souple (résistance à la flexion environ 50%).
Il résiste à plus de 100°C.
Viscosité 220 ctp, c'est à dire très fluide, donc une mise en œuvre facile.
Point éclair 26°C (bien aérer à cause de sa teneur en solvants).
Il adhère pratiquement sur tous les supports solides, également sur des anciennes peintures et vernis.
Il adhère sur tous les sols en ciment, qu'ils soient poreux ou non.
Il se laisse recouvrir pratiquement par toutes les peintures du commerce.
- Nettoyage : acétone.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4	127966	3168761010250	0.5 l
PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4	127963	3168761002378	1 l

→ PÂTES COLORANTES PU

- Utilisation pour adapter à la coloration originale du gelcoat.
- Large gamme de coloris.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
BLANC opaque	126677	3168761266770	10 g
NOIR translucide	126681	3168761266817	10 g
BLEU translucide	126691	3168761266916	10 g
JAUNE opaque	126697	3168761266978	10 g
VERT translucide	126703	3168761267036	10 g
ROUGE translucide	126686	3168761266862	10 g

:: SILICONE

→ CAOUTCHOUC AUX SILICONES NL

- Pour coulée et prise d'empreintes, durcissant à froid, avec peu de retrait.
- Durcisseur : 2 à 5 %
Vie en pot : 5 min à 2 heures selon la quantité de durcisseur
Coloris : blanc cassé.
- Utilisation : réalisation de moules souples avec beaucoup de détails ou des surfaces compliquées pouvant présenter des contre dépouilles.
- Exemple de moules : décoration de meubles, bougies, figurines, monnaie, armoiries, blasons, etc.
- Permet de faire des moulages fidèles en résine polyester, époxy, résine PU, mousse PU, bois liquide Plastobois, Zellan, plâtre, cire et béton.
- Densité : 1.2.
Allongement avant rupture : 150%.
- Nettoyage : white spirit.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CAOUTCHOUC AUX SILICONES NL	134405	3168761009827	500 g
CAOUTCHOUC AUX SILICONES NL	134408	3168761003535	1 kg

→ CAOUTCHOUC AUX SILICONES RF

- Pour réalisation de moules souples et autodémoulants avec ou sans contre dépouille.
- Utilisation idem que le type NL, mais avec une résistance beaucoup plus importante au déchirement.
- Conseillé pour grandes séries et moulage époxy, polyester, polyuréthane.
- Densité : 1.2.
- Allongement avant rupture : 500%.
- Nettoyage : white spirit.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CAOUTCHOUC AUX SILICONES RF	134402	3168761009940	500 g

→ CAOUTCHOUC AUX SILICONES MA

- Se présente sous forme de 2 composants en pâte (bleu et blanc) à mélanger à parts égales.
- Pour prise très rapide de modèles ne nécessitant pas le coffrage obligatoire des caoutchoucs liquides.
- Temps d'utilisation : 3 à 5 minutes après mélange.
- Temps de prise à 20°C : 5 à 10 minutes.
- Démoulage après 20 minutes environ.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CAOUTCHOUC AUX SILICONES MA	135007	3168761010373	500 g

:: ADJUVANTS ET DIVERS

→ PÂTE À RÉNOVER



- Redonne brillance et éclat du neuf au plastique, gel-coat, plexiglass, peintures ...
- Appliquer énergiquement la PÂTE À RÉNOVER en décrivant des mouvements circulaires à l'aide d'un coton ou d'un chiffon doux sur la surface à traiter. Terminer par un lustrage intensif avec un autre chiffon doux. Renouveler l'opération si nécessaire..

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PATE A RENOVER	146842	4102871468425	200 g

→ LATEX



- Caoutchouc naturel en un seul composant.
- Se travaille en trempé ou au pinceau pour réaliser un moule souple permettant des reproduction en ZELLAN.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
LATEX	125865	4102870035291	1 l

→ PLASTILINE



- Plastiline est une pâte à modeler réutilisable ne durcissant pas. Employé en complément d'utilisation des caoutchoucs aux silicones pour déterminer des zones de plans de joint pour la confection de moules.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PLASTILINE	135171	3168761021768	1 kg

:: ADJUVANTS ET DIVERS

→ SUPER NETTOYANT

- Dégraisse et dépoussière les supports.
- Nettoie : l'outillage et les pinceaux fraîchement utilisés, les résines avant durcissement.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
SUPER NETTOYANT	128244	3168761005003	1 l

→ MASSE MINÉRALE ZELLAN

- Pour reproduction à partir d'un moule en caoutchouc aux silicones ou en latex de figurines, bas reliefs, pièces d'ornement et de décoration, etc.
- Se mélange avec de l'eau : 3 volumes de zellan pour 1 volume d'eau.
- Vie en pot : 10 minutes.
- Démoulable après 30 minutes.
- Après durcissement aspect porcelaine.
- Peut être coloré dans la masse avec des colorants universels poudre.
- Possibilité de peindre après durcissement complet.
- Peut être poncé, percé, usiné, sculpté.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
ZELLAN	134353	3168761009865	1 kg

:: RENFORCEMENT FIBRE

→ MAT DE VERRE



- Mat liant poudre.
- Imprégnation : résines polyester, vinylester et époxy.
- Utilisation : fabrication de pièces résistantes aux intempéries, renforcement.
- Mise en oeuvre : manuelle, sous vide.
- Consommation de résine en application manuelle : 3 x le poids du mat utilisé.
- Avantage : facilité d'imprégnation.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MAT DE VERRE 300 g/m ²	125237	3168761001340	1 m ²
MAT DE VERRE 450 g/m ²	125246	3168761001418	1 m ²

→ TISSU DE VERRE



- Tissu de verre symétrique à structure sergé avec un traitement de finish à base époxy silane donnant une très bonne qualité d'imprégnation.
- Utilisation : modélisme, maquettes, modelage, planches à voile custom et compétition.
- Imprégnation : résines polyester, vinylester et époxy.
- Mise en oeuvre : manuelle
- Épaisseur d'une couche
160 g/m² : 0.16 mm
300 g/m² : 0.3 mm
- Avantage : très déformable à la mise en œuvre.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
TISSU DE VERRE 160 g/m ²	125196	3168761001555	1 m ²
TISSU DE VERRE 300 g/m ²	143645	4102871436455	1 m ²

:: DÉMOULANTS

→ CIRE DE DÉMOULAGE W2



- Utilisation : employé en couches minces pour le démoulage de pièces en stratifié polyester ou époxy sur moule en stratifié ou métallique.
- Pour application au chiffon sur moule avant le gel coat.
- Lustrage nécessaire.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CIRE DE DEMOULAGE	131429	3168761006406	0.5 l

→ DÉMOULANT LIQUIDE VERT



- Démoulant essentiellement utilisé par-dessus une cire de démoulage en donnant une surface brillante pour assurer un démoulage sans problème. Se nettoie à l'eau chaude.
- Pour application au pinceau sur moule avant le gelcoat.
- Ne nécessite pas de lustrage.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
DEMOULANT LIQUIDE VERT	133754	3168761002798	0.5 l

→ DÉMOULANT SPRAY



- Démoulant universel en bombe de 400 ml très performant pour le démoulage de pièces en résine polyester ou époxy, caoutchouc silicones ou mousse polyuréthane.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
DEMOULANT SPRAY	125776	3168761007229	400 ml

→ FILM TERPHANE



- Film très résistant, auto démoulant destiné au recouvrement du moule après remplissage de résine d'inclusion GTS afin d'obtenir une surface sèche et brillante.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
FILM TERPHANE	125574	4102871255735	au m²

:: ACCESSOIRES

→ RÉCIPIENTS ET DOSEURS

- **RÉCIPIENT EN POLYÉTHYLÈNE**
Autodémoulant pour mélange résine et durcisseur.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RECIPIENT POLYETHYLENE	125506	3168761006239	la pièce

- **GOBELET GRADUÉ**
Pour dosage durcisseur MEC.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GOBELET GRADUE 100 cm3	125508	3168761006123	la pièce

- **RÉCIPIENT GRADUÉ**
Pour dosage résine.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RECIPIENT GRADUE 500 cm3	125509	3168761006130	la pièce

- **PIPETTES GRADUÉ**
Pour le dosage précis du durcisseur des petites quantités de résine.



DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PIPETTES	141968	3168761419688	2 pipettes sous coque

